

技术资料

中国,IECSC

JEFFAMINE® ED-600 聚醚胺

JEFFAMINE ED-600 聚醚胺是一种脂肪族聚醚二胺。 它是一种水溶性液体,分子量约为600。 由于聚乙二醇主链的亲水性和柔韧性,该聚醚胺可用于多种聚合物。例如,在聚酰胺中,加入PEG基聚醚胺可增强抗静电性能和透湿性。

应用 • 聚酰胺改性,增强亲水性

• 制备生物相容性物品或涂料

• 用异氰酸酯反应制备水凝胶

优点 • 聚醚主链赋予柔韧性

• 聚乙二醇赋予亲水性

• 胺端基的反应活性

• 聚乙二醇的生物相容性

销售参数

性能	规格	测试方法*
外观	无色至浅黄色,略见混浊	ST-30.1
颜色,Pt-Co	75 Max.	ST-30.12
伯胺值,%总胺	95 Min	ST-5.34
总酰胺值,meq/g	3.2 Min 3.5 Max	ST-31.39
总胺值,meq/g	3.0 Min 343 Max	ST-5.35
水份,wt%	0.35 Max.	ST-31.53, 6

*Methods of Test are available from Huntsman Corporation upon request.

补充信息

列入

	典型物理性能			
未规定	AHEW(胺活泼氢当量),g/eq	132		
1-1-0	粘度, cSt, 20℃(68°F)	72		
65605-36-9	密度,g/ml (lb/gal),25℃	1.035(8.63)		
列入	熔点,℃ (°F)	-10 (14)		
未规定	闪点,PMCC,℃(°F)	244 (470)		
未列入	PH	11.7		
聚合物免除				
未列入				
联系亨斯迈监管机				
列入				
	未规定 1-1-0 65605-36-9 列入 未规定 未列入 聚合物免除 未列入 联系亨斯迈监管机	典型物理性能 未规定 1-1-0 65605-36-9 例入 帮点,C(°F) 未规定 未列入 聚合物免除 未列入 联系亨斯迈监管机 典型物理性能 AHEW(胺活泼氢当量),g/eq 粘度, cSt, 20℃(68°F) 密度, g/ml (lb/gal), 25℃ 熔点, ℃(°F) 闪点, PMCC, ℃(°F) PH		



毒性与安全

在使用本产品前,如需了解本产品更详细的毒性与安全数据,请参照材料安全数据表(在欧洲为安全数据表)。

操作与储存

建筑材料

在温度为75-100°F(34-38℃)时

储罐碳钢管道,阀门碳钢泵碳钢热交换器表面不锈钢

软管 不锈钢,聚丙烯,聚乙烯及TEFLON®1

垫片,包装 聚丙烯或TEFLON®1(避免使用弹性体如氯丁橡胶,N布钠橡胶,VITON®1)

气体环境 氮气或干燥的空气

在温度超过100°F(38℃)时

储罐 不锈钢或铝合金

管道,阀门 不锈钢

泵 不锈钢或相当于Carpenter 20的材料

气体环境 氮气

JEFFAMINE® ED-600聚醚胺在常温下空气中可储存相当长的时间。然而,一般建议在储存时加氮气保护,以降低意外暴露于高温下的风险及降低对空气中的水汽和二氧化碳的吸收。需要注意的是,在温度高于140°F(60℃)时,不管在什么样的气氛保护下,都会发生变色。可用温水或蒸汽来清洗沾有JEFFAMINE® EM-600聚醚胺的管道和设备。在意外泄露时,该区域应用水大量冲洗。处理废料的正确方法是在相关联邦,州或当地的法规规定下进行焚烧。

可供性

JEFFAMINE ED-600聚醚胺的样本量为5加仑(19L)罐和55加仑(208L)桶,净重460磅(210kg)。有在北美和亚洲可通过联系我们的样品部门(电话: 1-800-662-0924)获得样品。其他地区(包括欧洲)的样品可通过联系亨斯迈公司的任何销售办事处获得。

版权© 2007 亨斯迈或附属公司. 保留所有权利.

JAM2070-0507

JEFFAMINE®是亨斯迈或附属公司在一个或多个国家的注册商标.

亨斯迈公司只保证其产品满足此处规定的技术规格。所显示的典型性能只能作为目前产品的代表。不能作为技术规格考虑。虽然可以相信本资料中提供的全部内容都可靠。并且代表这些产品的最有效数据。但是,对于任何信息的正确 性或充分性,或者对于化学品在特定用途中的适合性,或者对于化学品或其使用不会遭到第三方的侵犯专利起诉或其他知识产权起诉。都没有明确或隐含的保证、担保或表达。每位用户都应该进行足够的分析来确定产品在设计用途中 的使用性。产品可能有毒,处理中需要特殊预防措施。对于所列出的全部产品,用户应该获取关于毒性的详细内容以及正确运输、搬运和储存程序,并且遵守全部相关的安全和环保标准。

亚太地区总部: 亨斯迈新加坡有限公司 150 Beach Road #14-05/08 Gateway West Singapore 189720 +65 6297 3363